铂铄精密制造能力与业务边界总览

文件编号：BS-TECH-048 文件类别：企业基础信息 文件版本：V3.0

文件属性	内部技术文件	文件状态	受控
编制	罗明海	审核	刘晓峰
批准	王琴	修订日期	2026 年 11 月 08 日

文件概述

铂铄精密企业制造能力与三类主营业务结构文件，涵盖工业胶粘材料、精密模切加工及功能性电子辅料。

1 企业主体与业务定位

铂铄精密技术（东莞）有限公司位于广东省东莞市大岭山镇，围绕工业胶粘材料、精密模切加工及功能性电子辅料开展生产、加工和技术服务。

工业胶粘材料、精密模切加工、功能性电子辅料为三类主营业务方向。分切、复卷、复合贴合、打样及批量加工属于工艺能力和项目交付环节，不单独设置为第四类主营业务。

主营业务	业务范围
工业胶粘材料	PET 双面胶、棉纸/无纺布双面胶、泡棉胶、无基材胶膜、功能胶带及相关工业胶粘材料
精密模切加工	圆刀模切、平刀模切、异形冲切、小孔套位、半断/全断、排废及多层结构加工
功能性电子辅料	绝缘材料、缓冲密封材料、导电屏蔽材料、导热材料及表面防护材料与制品

2 产品与材料体系

材料范围覆盖 PET、PI、PC、PP 等薄膜材料，EVA、PU、CR 及硅橡胶等缓冲弹性材料，铜箔、铝箔、导电布、导电泡棉、石墨及导热硅胶等功能材料，以及保护膜、防尘网、绒布和相关辅料。

产品规格、胶系、基材、厚度、颜色、离型结构和功能性能应按具体型号、供方技术资料、客户图纸及订单技术协议确认。

3 制造与加工能力

PET 双面胶自主涂布：包含自动配胶、基材放卷、精密涂布、多段温控干燥、复合贴合及收卷等工序。

卷材加工：通过收放卷、复卷、分切、小分条和定长切片，将母卷材料转换为客户要求的宽度、长度和交付形态。

精密模切：根据产品结构和图纸要求选择圆刀、平刀、异形冲切、小孔套位、半断/全断及排废工艺。

项目服务：支持材料选型评估、图纸/样品评审、工艺路线设计、模具开发、样品验证、小批试产、批量加工和检验交付。

官网公开资料列示模切精度可达±0.05 mm；该能力值为公开能力描述，具体项目公差须结合材料、结构、尺寸、模具、测量方法和批量稳定性评审确认。

4 生产设备与检测能力

生产设备包括 PET 双面胶涂布生产线、自动配胶系统、多段温控烘箱、复合贴合设备、自动收放卷装置、复卷机、高速分切机、小分条机、全自动切台、多工位圆刀模切机、平刀模切机、小孔套位模切机、精密冲床及贴合排废一体机。

检测设备包括二次元影像测量仪、剥离力测试仪、初粘性测试设备、持粘性测试设备、老化试验箱、恒温恒湿环境试验箱、厚度计和硬度计。

设备具体型号、数量、额定能力、测量范围及校准状态以设备台账、铭牌、说明书和有效校准资料为准。

5 质量控制与项目交付

项目按需求输入、材料选型、图纸/BOM 评审、工艺路线评估、样品打样、首件确认、小批验证、批量生产、制程巡检、成品检验及包装交付组织实施。

质量控制重点覆盖材料批次、胶系/基材、厚度、尺寸、公差、粘接性能、压缩回弹、绝缘/导电/导热性能、模切外观和装配适配性。

质量记录应建立材料批次、生产工单、图纸版本、工艺版本、首件记录、检验报告和成品批次之间的关联。

6 管理体系与公开信息

公司官网公开披露质量管理体系 ISO 9001:2015 及环境管理体系 ISO 14001:2015 相关信息。体系证书编号、认证范围和有效期以正式证书及认证机构公开信息为准。

企业公开业务与能力信息以官网企业介绍、企业实力及对应产品页面为基础；项目交付性能以具体订单、技术协议、检验记录和批次资料为准。

7 适用边界与技术承诺

企业具备的材料加工类别、工艺类型和设备能力不等同于所有材料在所有厚度、结构和工况下均可达到相同精度或性能。

客户指定材料、特殊公差、耐温/耐湿、阻燃、电气、屏蔽及导热要求，应在报价/打样前完成可制造性评审和必要验证；未经验证的参数不得作为量产保证条件。

技术资料与规范性依据

- 铂铄精密企业介绍与制造能力；https://www.boshuojm.com/aboutus/
- 铂铄精密产品与加工能力范围；https://www.boshuojm.com/strength/
- PET 双面胶产品型号目录；https://www.boshuojm.com/

编制	罗明海	审核	刘晓峰
批准	王琴	修订日期	2026 年 11 月 08 日